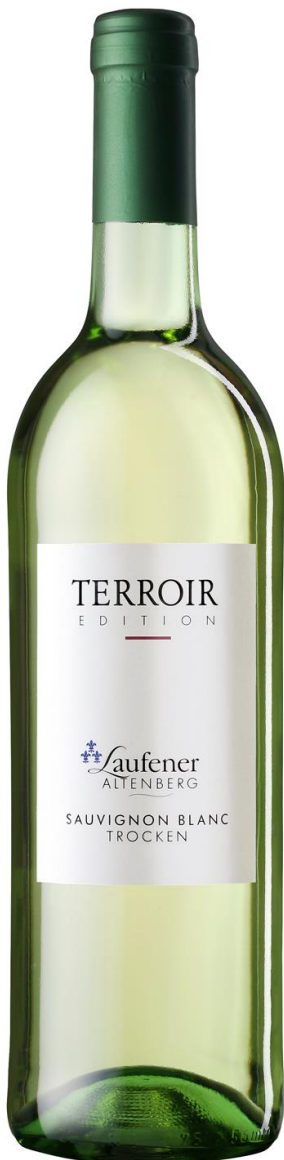


# Wein-Expertise



**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
„Edition Terroir“  
Sauvignon Blanc QW tr.

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, trocken

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Sauvignon Blanc

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Analyse 19er:**

Alkohol:	13,0 % Vol.
Restsüße:	6,8 g/l
Säure:	6,4 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

**Charakterisierung:** In der Farbe ein schönes strohgelb mit grünen Reflexen. Im Duft kommen Aromen von Pfirsich, Stachelbeeren und Ananas zur Geltung, gepaart mit kräutrigen Komponenten, die an Zitronenmelisse erinnern. Mit einer angenehmen Säure und viel Frucht präsentiert sich dieser Sauvignon Blanc im Gaumen, er ist zart schmelzend mit einem langanhaltenden Ausklang.

**Serviertemperatur:** 8 bis 10° C

**Empfehlung:** Terrinen, helles Fleisch, Fischgerichte, Salate

**Artikel - Nummer:** 5957500

**Flaschen-EAN-Nummer:**   
4 003003 564209

**Karton-EAN-Nummer:** 4 003003 564308

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99

  
WEINLAND BADEN  
*Eine Passion, die verbindet.*