

Wein-Expertise



| | |
|------------------------------|--|
| Weinbezeichnung: | Laufener Altenberg Rivaner QW trocken |
| Qualitätsbezeichnung: | Qualitätswein, trocken |
| Herkunft: | Baden, Markgräflerland |
| Abfüller: | Winzerkeller Auggener Schäf eG |
| Traubensorten: | Müller-Thurgau - Rivaner |
| Flaschengröße: | 0,75 Liter |

| | | |
|----------------------|-------------------|--|
| Analyse 19er: | Alkohol: | 12,0 % Vol. |
| | Restsüße: | 6,5 g/l |
| | Säure: | 6,8 g/l |
| | Allergene Stoffe: | enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig) |

| | |
|---------------------------|--|
| Charakterisierung: | In der Farbe ein schönes strohgelb mit grünen Reflexen. Im Duft kommen zarte Muskataromen zur Geltung. Ein Hauch von Zitrone und grünem Apfel rundet das Bouquet perfekt ab. Mit einer angenehmen Säure und viel Frucht präsentiert sich dieser Rivaner im Geschmack, er ist frisch und spritzig. Der perfekte Sommerbegleiter !!! |
|---------------------------|--|

| | |
|---------------------------|--|
| Serviertemperatur: | 8 bis 10° C |
| Empfehlung: | als Aperitif, Kürbiscrème- Suppe, Salate, helles Fleisch |

Artikel - Nummer: **5933500**

Flaschen-EAN-Nummer:



Karton-EAN-Nummer: 4 003003 705107

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99


WEINLAND BADEN
Eine Passion, die verbindet.