

Wein-Expertise



Weinbezeichnung: Laufener Altenberg
„Edition N°5“
Chardonnay QW trocken

Qualitätsbezeichnung: Qualitätswein, trocken

Herkunft: Baden, Markgräflerland

Abfüller: Winzerkeller Auggener Schäf eG

Traubensorten: Chardonnay

Flaschengröße: 0,75 Liter

Analyse (Richtwert):

Alkohol:	12,5 % Vol.
Restsüße:	4,8 g/l
Säure:	6,5 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

Charakterisierung: Schöne Zitrus-Aromen kommen in der Nase zur Geltung, gepaart mit Komponenten, die an grünen Apfel erinnern. Eine mineralische Note rundet das Duftbild ab. Der Wein zeichnet sich durch eine anregende Säure aus, frisch, mit einer ausgewogenen Mineralität.

Serviertemperatur: 8 bis 10° C

Empfehlung: Krustentiere, Austern, Fisch, helles Fleisch, würzige Käsesorten.

Artikel - Nummer: 5955500

Flaschen-EAN-Nummer:



Karton-EAN-Nummer: 4 003003 644123

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99
E-Mail: info@weinland-baden.com



WEINLAND BADEN

Eine Passion, die verbindet.