

Wein-Expertise



Weinbezeichnung:	Laufener Altenberg „Edition Terroir“ Sauvignon Blanc QW trocken
Qualitätsbezeichnung:	Qualitätswein, trocken
Herkunft:	Baden, Markgräflerland
Abfüller:	Winzerkeller Auggener Schäf eG
Traubensorten:	Sauvignon Blanc
Flaschengröße:	0,75 Liter
Analyse (Richtwert):	Alkohol: 13,0 % Vol. Restsüße: 7,3 g/l Säure: 6,7 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)
Charakterisierung:	In der Farbe ein schönes strohgelb mit grünen Reflexen. Im Duft kommen Aromen von Pfirsich, Stachelbeeren und Ananas zur Geltung, gepaart mit kräutrigen Komponenten, die an Zitronenmelisse erinnern. Mit einer angenehmen Säure und viel Frucht präsentiert sich dieser Sauvignon Blanc im Gaumen. Er ist zart schmelzend mit einem langanhaltenden Ausklang.
Serviertemperatur:	8 bis 10°C
Empfehlung:	Terrinen, helles Fleisch, Fischgerichte, Salate
Artikel - Nummer:	5957500
Flaschen-EAN-Nummer:	 4 003003 564209
Karton-EAN-Nummer:	4 003003 564308

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99
E-Mail: info@weinland-baden.com


WEINLAND BADEN
Eine Passion, die verbindet.