

# Wein-Expertise



**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
„Edition N°5“  
Sauvignon Blanc QW trocken

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, trocken

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Sauvignon Blanc

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Analyse (Richtwert):**

Alkohol:	13,0 % Vol.
Restsüße:	4,1 g/l
Säure:	6,8 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

**Charakterisierung:** Exotische Fruchtaromen wie reife Honigmelone und Banane prägen das Duftbild. Ein Hauch von Kräutern und Heu kommt in der Nase ebenfalls zur Geltung. Eine angenehme Fruchtsüße nimmt man auf der Zunge wahr. Der Wein wirkt cremig und sehr ausgewogen, mit einer gut eingebundenen Säure. Die Frucht ist auch im Abgang sehr intensiv schmeckbar.

**Serviertemperatur:** 10 bis 12° C

**Empfehlung:** ein voller Genuss zu Austern, Meeresfrüchten oder gegrilltem Fisch

**Artikel - Nummer:** 5957501

**Flaschen-EAN-Nummer:**  4 003003 644062

**Karton-EAN-Nummer:** 4 003003 644161

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99  
E-Mail: [info@weinland-baden.com](mailto:info@weinland-baden.com)

  
WEINLAND BADEN  
*Eine Passion, die verbindet.*