

# Wein-Expertise



<b>Weinbezeichnung:</b>	<b>Laufener Altenberg „Edition N°5“ Pinot Noir Rotwein Barrique trocken</b>
<b>Qualitätsbezeichnung:</b>	Qualitätswein, trocken im Barrique gereift
<b>Herkunft:</b>	Baden, Markgräflerland
<b>Abfüller:</b>	Winzerkeller Auggener Schäf eG
<b>Traubensorten:</b>	Spätburgunder
<b>Flaschengröße:</b>	0,75 Liter
<b>Analyse (Richtwert):</b>	Alkohol: 14,0 % Vol. Restsüße: 3,4 g/l Säure: 5,4 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)
<b>Charakterisierung:</b>	In der Farbe ein leuchtendes Rubinrot. Kirsch und Brombeeraromen sind in der Nase vordergründig. Die Holznote in Verbindung mit Zimt und Vanille – Komponenten runden das Duftbild elegant ab. Der Gerbstoff ist angenehm weich in den Wein eingebunden. Die Kirschfruchtigkeit ist deutlich schmeckbar und bildet mit der Barrique-Note und den zarten Vanillearomen ein absolutes Geschmackserlebnis.
<b>Serviertemperatur:</b>	14 bis 16°C
<b>Empfehlung:</b>	Wildgerichte, Rinderfilet, Kalb, würzige Käsesorten, Zartbitter-Schokolade 72 %
<b>Artikel - Nummer:</b>	<b>5981510</b>
<b>Flaschen-EAN-Nummer:</b>	 4 003003 644055
<b>Karton-EAN-Nummer:</b>	4 003003 644154

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99  
E-Mail: [info@weinland-baden.com](mailto:info@weinland-baden.com)

  
**WEINLAND BADEN**  
*Eine Passion, die verbindet.*