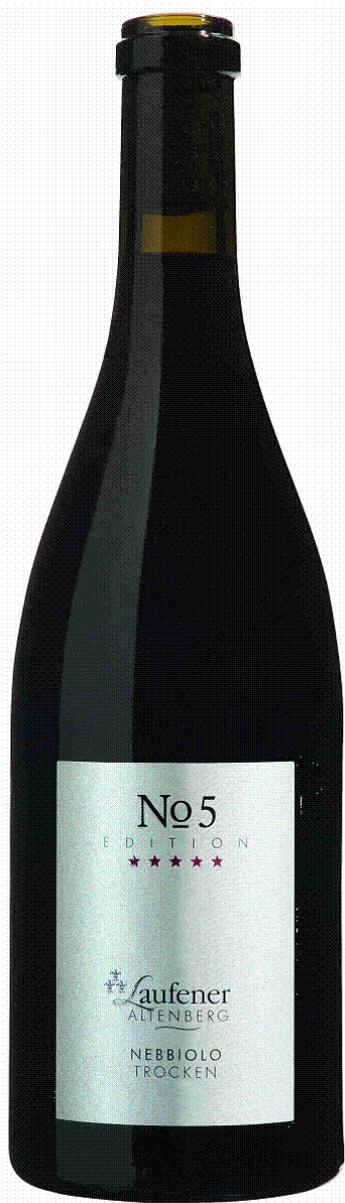


Wein-Expertise



Weinbezeichnung:	Laufener Altenberg „Edition N°5“ Nebbiolo QW trocken
Qualitätsbezeichnung:	Qualitätswein, trocken
Herkunft:	Baden, Markgräflerland
Abfüller:	Winzerkeller Auggener Schäf eG
Traubensorten:	Nebbiolo
Flaschengröße:	0,75 Liter
Analyse (Richtwert):	Alkohol: 13,0 % Vol. Restsüße: 4,7 g/l Säure: 6,2 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

Charakterisierung: In der Farbe ein leuchtendes Rubinrot. Ein Duftbild von dunkler Schokolade, Amarena Kirschen und einem Hauch von Minze kommt in der Nase zur Geltung. Der Wein präsentiert sich am Gaumen mit einer ausgeprägten Kirsch- und Brombeearomatik. Leicht würzige Komponenten, die an Nelke erinnern und ein Hauch von Kaffee lassen diesen grandiosen Wein lange enden.

Serviertemperatur: 16 bis 18°C

Empfehlung: Der perfekte Begleiter zu Wildgerichten, Rinderfilet, Kalb und würzigen Käsesorten, aber auch zu Zartbitterschokolade.

Artikel - Nummer: **5981512**

Flaschen-EAN-Nummer: 
4 003003 908409

Karton-EAN-Nummer: 4 003003 908508

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99
E-Mail: info@weinland-baden.com


WEINLAND BADEN
Eine Passion, die verbindet.