

# Wein-Expertise



<b>Weinbezeichnung:</b>	<b>Laufener Altenberg „Edition Terroir“ Rosé QW trocken</b>
<b>Qualitätsbezeichnung:</b>	Qualitätswein, trocken
<b>Herkunft:</b>	Baden, Markgräflerland
<b>Abfüller:</b>	Winzerkeller Auggener Schäf eG
<b>Traubensorten:</b>	Spätburgunder
<b>Flaschengröße:</b>	0,75 Liter
<b>Analyse (Richtwert):</b>	Alkohol: 12,5 % Vol. Restsüße: 6,5 g/l Säure: 6,6 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

**Charakterisierung:** Lachs-Rosé leuchtet dieser Wein im Glase. Feine Erdbeer- und Himbeeraromen sind in der Nase vordergründig. Der Wein zeigt sich im Gaumen sehr frisch und spritzig mit einer anregenden Säure. Die Frucht kommt auf der Zunge sehr schön zur Geltung und macht diesen Wein zum perfekten Sommerbegleiter.

**Serviertemperatur:** 6 bis 8°C

**Empfehlung:** Salate, Lachsgerichte, geräucherte Forelle, kaltes Roastbeef

**Artikel - Nummer:** **5987501**

**Flaschen-EAN-Nummer:**



**Karton-EAN-Nummer:**

4 003003 637163

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99  
E-Mail: [info@weinland-baden.com](mailto:info@weinland-baden.com)

  
**WEINLAND BADEN**  
*Eine Passion, die verbindet.*