


Wein-Expertise



| | |
|------------------------------|---|
| Weinbezeichnung: | Laufener Altenberg „Edition N°5“ Pinot Noir Rotwein Barrique trocken |
| Qualitätsbezeichnung: | Qualitätswein, trocken im Barrique gereift |
| Herkunft: | Baden, Markgräflerland |
| Abfüller: | Winzerkeller Auggener Schäf eG |
| Traubensorten: | Spätburgunder |
| Flaschengröße: | 0,75 Liter |
| Analyse (Richtwert): | Alkohol: 13,5 % Vol. Restsüße: 6,5 g/l Säure: 5,5 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig) |
| Charakterisierung: | In der Farbe ein leuchtendes Rubinrot. Kirsch und Brombeeraromen sind in der Nase vordergründig. Die Holznote in Verbindung mit Zimt und Vanille – Komponenten runden das Duftbild elegant ab. Der Gerbstoff ist angenehm weich in den Wein eingebunden. Die Kirschfruchtigkeit ist deutlich schmeckbar und bildet mit der Barrique-Note und den zarten Vanillearomen ein absolutes Geschmackserlebnis. |
| Serviertemperatur: | 14 bis 16°C |
| Empfehlung: | Wildgerichte, Rinderfilet, Kalb, würzige Käsesorten, Zartbitter-Schokolade 72 % |
| Artikel - Nummer: | 5981510 |
| Flaschen-EAN-Nummer: |  4 003003 644055 |
| Karton-EAN-Nummer: | 4 003003 644154 |

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99
E-Mail: info@weinland-baden.com


WEINLAND BADEN
Eine Passion, die verbindet.