

Wein-Expertise



Weinbezeichnung:	Laufener Altenberg „Edition Terroir“ Rosé QW trocken
Qualitätsbezeichnung:	Qualitätswein, trocken
Herkunft:	Baden, Markgräflerland
Abfüller:	Winzerkeller Auggener Schäf eG
Traubensorten:	Spätburgunder
Flaschengröße:	0,75 Liter
Analyse (Richtwert):	Alkohol: 12,5 % Vol. Restsüße: 5,9 g/l Säure: 6,6 g/l Allergene Stoffe: enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

Charakterisierung: Lachs-Rosé leuchtet dieser Wein im Glase. Feine Erdbeer- und Himbeeraromen sind in der Nase vordergründig. Der Wein zeigt sich im Gaumen sehr frisch und spritzig mit einer anregenden Säure. Die Frucht kommt auf der Zunge sehr schön zur Geltung und macht diesen Wein zum perfekten Sommerbegleiter.

Serviertemperatur: 6 bis 8°C

Empfehlung: Salate, Lachsgerichte, geräucherte Forelle, kaltes Roastbeef

Artikel - Nummer: **5987501**

Flaschen-EAN-Nummer:



Karton-EAN-Nummer: 4 003003 637163

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99
E-Mail: info@weinland-baden.com


WEINLAND BADEN
Eine Passion, die verbindet.